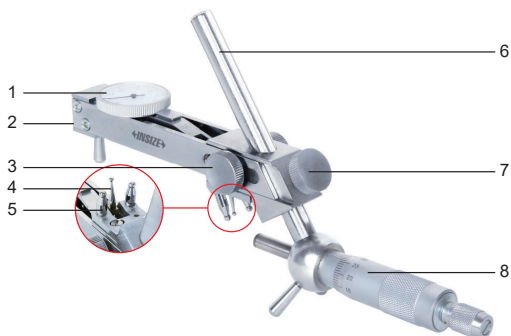


| Kód     | Rozsah                |                       | Hodnota dělení | Přesnost | Délka |
|---------|-----------------------|-----------------------|----------------|----------|-------|
|         | Vnější průměr hřídele | Šířka drážky pro pero |                |          |       |
| 4865-14 | 14-110mm              | 5-28mm                | 0,01mm         | 0,02mm   | 100mm |



- 1 – Pákový měřidlo
- 2 – Upevňovací šroub pákového měřidla
- 3 – Upevňovací šroub boční desky
- 4 – Sonda pákového měřidla
- 5 – Pevná sonda
- 6 – Páka pro nastavení průměru
- 7 – Upevňovací šroub
- 8 – Hlava mikrometru

1. K měření symetrie drážek pro klín na hřídelích.

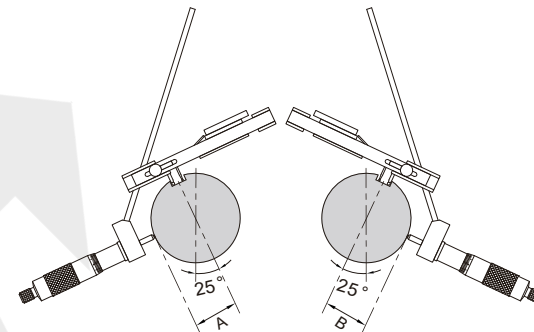
2. Návod k použití:

- Otočte upevňovací šrouby boční desky proti směru hodinových ručiček, posuňte část s pákovým stolem tak, aby vzdálenost mezi oběma pevnými sondami a sondou na pákovém stole činila přibližně 2/3 šířky měřené drážky pro klín, a utáhněte upevňovací šrouby boční desky ve směru hodinových ručiček.
- Otočte upevňovací šroub proti směru hodinových ručiček, posuňte páku pro nastavení průměru tak, aby osa mikrometrické hlavice a osa měřeného obrobku ležely na stejné vodorovné ose, a utáhněte upevňovací šroub ve směru hodinových ručiček.
- Při měření drážky pro klín na hřídeli, která je nakloněna ve směru měření přibližně o 25°, se pevné měřicí hroty dotýkají současně dna a jedné strany drážky; otočte mikrometrickou hlavici tak, aby se její měřicí plocha dotýkala obvodu obrobku tečně; otočte číselníkem pákového stolu tak, aby ručička ukázala na nulu, a запиšte si v tomto okamžiku hodnotu A na mikrometrické hlavici; Otočte obrobek o 180°, otočte hlavici mikrometru tak, aby ručička na stupnici dosáhla nulové polohy, a запиšte si hodnotu B na hlavici mikrometru; B.

Vypočítejte  $\Delta 1 = |A - B|/2$ ;

Opakujte postup pro různé měřicí polohy a vypočítejte  $\Delta 2$ ;

Poznámka: Čím větší je absolutní hodnota  $\Delta 1$ , tím menší je  $\Delta 2$ .



3. Vypočítejte hodnotu chyby symetrie.

Vypočítejte chybu symetrie drážky pro pero hřídele podle předpisů GB/T1958-2004 pro zkoušení tvarových a polohových tolerancí.

$$f = \frac{2\Delta_2 h + d(\Delta_1 - \Delta_2)}{d - h}$$

Ve vzorci:

d – průměr hřídele

h – hloubka drážky pro klín

4. Upozornění:

- Pákový měřidlo by mělo být vynulováno a měření by mělo být prováděno se stejným tlakem.
- Při nulování a měření pákového měřidla by měl být tlak na měřidlo stejný; vhodné je půl otáčky.
- Měřená drážka pro klín by měla být zbavena nečistot a otřepů.
- Pokud se přístroj delší dobu nepoužívá, je třeba na měřicí plochy sondy a hlavice mikrometru nanést antikorozi olej, aby se zabránilo korozi.